

Tel. : (+39) 02 27091.354  
 Fax. : (+39) 02 26000.301  
 Ufficio / Office : Milan - Italy

**ACCREDIA**  
UNIVERSITY OF MILAN

SGQ N°028 A  
 SGA N°028 D  
 PRD N°028 B  
 SCR N°028 F

FSM N°023 I  
 PRS N°023 C  
 ISF N°026 E

Member degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
 CA, IAF & ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual Recognition Agreements



**BUREAU  
 VERITAS**

Area : North Area - ITALY	Pagina Page
Region :	
Certificato No. : ITA-13-A- 1564 Certificate No. :	1 /
Rif. Interno : 13.IT.1455764.783 Internal No. : G7170/13/PM/pm	

**CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO ALLE UNI EN 287-1 : 2012**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN 287-1 : 2012**

DESIGNAZIONE : A) EN287-1: 135, P, FW, 1.1, S, t30, PB, ml  
 DESIGNATION :

Foto  
 (se richiesto)  
 Identity  
 Photography  
 (if required)

N° riferimento della SPS: 02-13

WPS reference N° :

Saldatore: **Cognome / Surname :** BERNARDINI  
 Welder : **Nome / Name :** FILIPPO  
**Data di nascita / Date of birth :** 10-12-1966  
**Luogo di nascita / Place of birth :** FIRENZE

Identificazione : BF  
 Identification :  
 Metodo di identificazione : Stamp  
 Identification method :

In accordo a Direttiva 97/23/CE e T-PED si  no

Datore di lavoro / Employer: BERNARDINI FILIPPO – VIA GUIDO ROSSA – COMEANA (PO)

Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettato / Acceptable  Non verificato / Not tested

Variabili Variables	Dettagli della prova pratica Weld test details		Campo di validità della qualifica Approval and range of approval	
	Passata di penetrazione Root-pass <input checked="" type="checkbox"/>	Passate di riempimento Fill passes <input checked="" type="checkbox"/>	Passata di penetrazione Root-pass <input checked="" type="checkbox"/>	Passate di riempimento Fill passes <input checked="" type="checkbox"/>
Procedimento(i) saldatura / Welding process(es) (4.2 & 5.2)	135		135, 138	
Lamiera o tubo / Plate or pipe (4.3.1 & 5.3)	Plates		Plate	
Tipo di giunto / Joint type (5.4)	FW		FW	
Particolari di saldatura / Weld details (5.9)	ml		Sl, ml	
Gruppo di metalli secondo CR ISO 15608 / Material group according to CR ISO 15608 (5.5) (Note 2)	1.1		1.1, 1.2, 1.4	
Metallo(i) d'apporto / Welding consumables (5.6)	S		S, M	
Designazione / tipo gas o flusso di protezione / Designation shielding gases or flux	EN 14175: M21		Any appropriated shielding protection	
Dimensioni / Dimensions :				
• Spessore(i) / Thickness(es) (mm) (5.7)	30		≥ 5	
Spessore / Thickness deposited metal A (mm)	=		=	
Spessore / Thickness deposited metal B (mm)	=		≥ 150	
• Ø esterno tubo / Pipe outside Ø (mm) (5.7)				
Posizione saldatura / Welding position (5.8)	PB		P.BW: P.FW: T.BW: T.FW:	
			PA, PB	
			PA, PB	
Tipo di prova (6.4) Type of test	Effettuato ed accettabile Performed and acceptable		Non richiesto Not required	
Esame visivo / Visual	VT 192-13			
Radiografia / Radiographic Examination			X	
Ultrasuoni / Ultrasonic Examination			X	
Magnetoscopia / Magnetic particle test			X	
Liquidi penetranti / Dye penetrant test			X	
Macrografia / Macro	MAC 5693-13			
Frattura / Fracture test			X	
Piega o prova di trazione (alu.) / Bend or tensile test (alu.)			X	
Prove complementari (**)/ Additional tests(**)			X	

(\*\*) Allegare i documenti dei risultati (se richiesto) / Append separate sheet (if required):

Luogo emissione Issued at :	Data d'emissione Date of issue (9.1)	Validità della qualificazione: fino a (data) Valid until (date)(Note 1)	Nome, data e firma esaminatore Name, date and signature, Examiner
MILAN - ITALY	07.05.2013	04.04.2015	BV Representative: Mr. P. Melli 